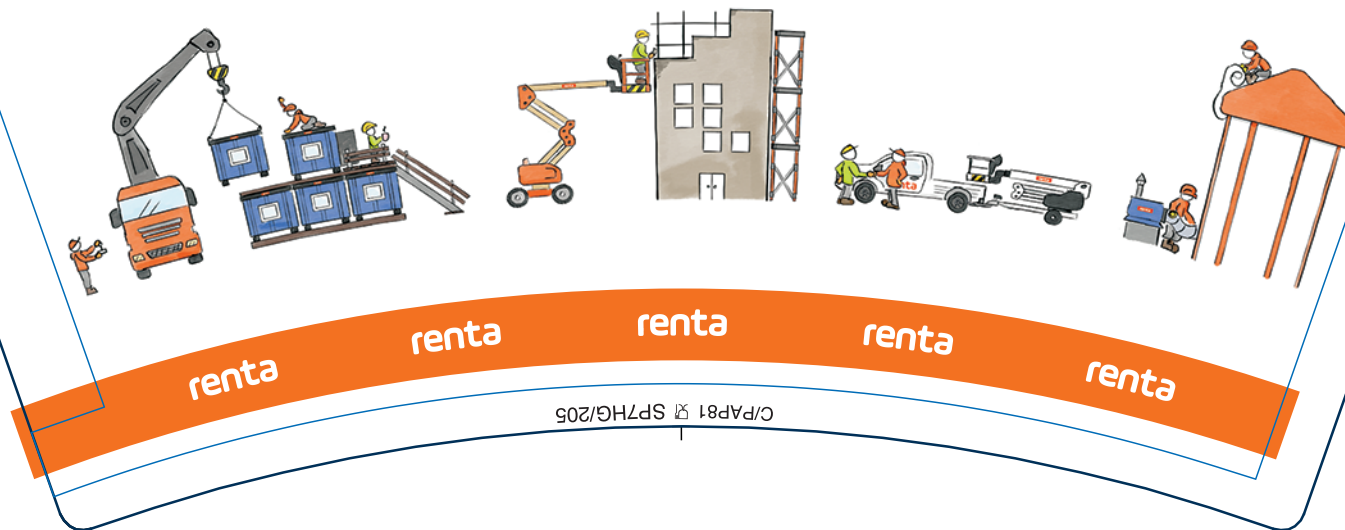


Artwork covered by lid above this line

Visible Area

EI FOSSILIPOHJAJAISIA MATERIAALEJA | VALMISTETTU SUOMESSA | KIERRÄTETTÄVÄ | VASTUULLINEN VALINTA | 100% UUSIUTUVISTA MATERIAALEISTA



C/PAP81 SP7HG/205

SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Aller kirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text.

The colours on this proof can be a bit different from those shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.

Registration tolerance of print colours ± 1 mm.

Registration tolerance of forming $\pm 1,5$ mm.

Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.

PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu.) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.

Painatuksen värin kohdistustoleranssi ± 1 mm.

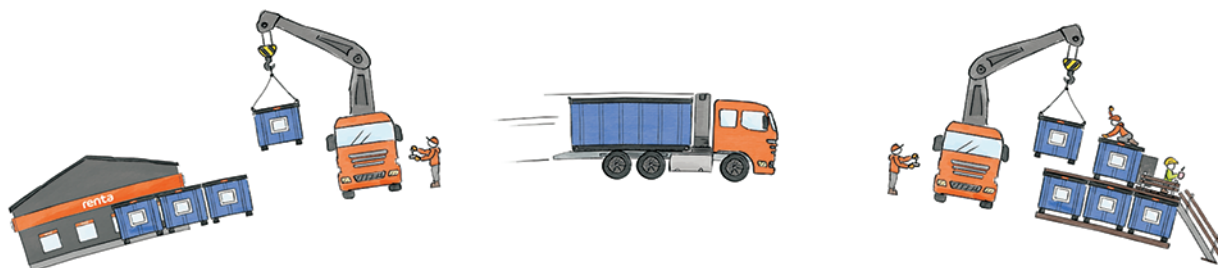
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5$ mm.

Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

Artwork covered by lid above this line

Visible Area

EI FOSSILIPOHJAJAISIA MATERIAALEJA | VALMISTETTU SUOMESSA | KIERRÄTETTÄVÄ | VASTUULLINEN VALINTA | 100% UUSIUTUVISTA MATERIAALEISTA



renta renta renta renta renta

C/PAP81 SP7HG/205

SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text. The colours on this proof can be a bit different from these shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not in 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.

Registration tolerance of print colours ± 1 mm.
Registration tolerance of forming $\pm 1,5$ mm.

Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.

PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu.) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.

Painatuksen värin kohdistustoleranssi ± 1 mm.
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5$ mm.

Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Allekirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

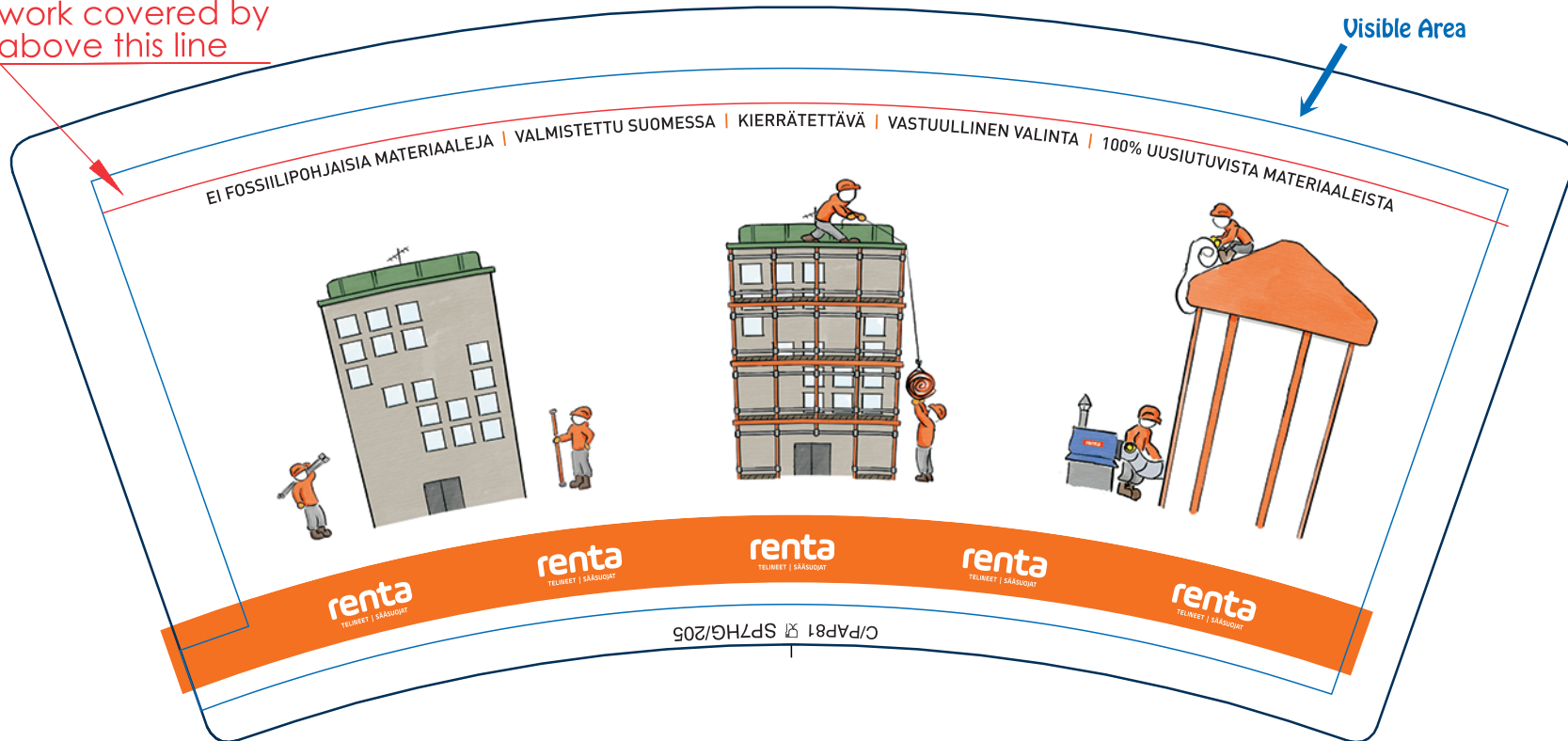
Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm

Artwork covered by lid above this line

Visible Area



SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text. The colours on this proof can be a bit different from these shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not in 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.
Registration tolerance of print colours $\pm 1\text{mm}$.
Registration tolerance of forming $\pm 1,5\text{mm}$.
Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.
PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu.) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.
Painatuksen värin kohdistustoleranssi $\pm 1\text{mm}$.
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5\text{mm}$.
Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Alllekirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm

Artwork covered by lid above this line

Visible Area

EI FOSSILIPOHJAJAISIA MATERIAALEJA | VALMISTETTU SUOMESSA | KIERRÄTETTÄVÄ | VASTUULLINEN VALINTA | 100% UUSIUTUVISTA MATERIAALEISTA



renta renta renta renta renta

C/PAP81 SP7HG/205

SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text. The colours on this proof can be a bit different from those shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not in 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.

Registration tolerance of print colours ± 1 mm.
Registration tolerance of forming $\pm 1,5$ mm.

Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.

PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu.) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.

Painatuksen värin kohdistustoleranssi ± 1 mm.
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5$ mm.

Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Allekirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

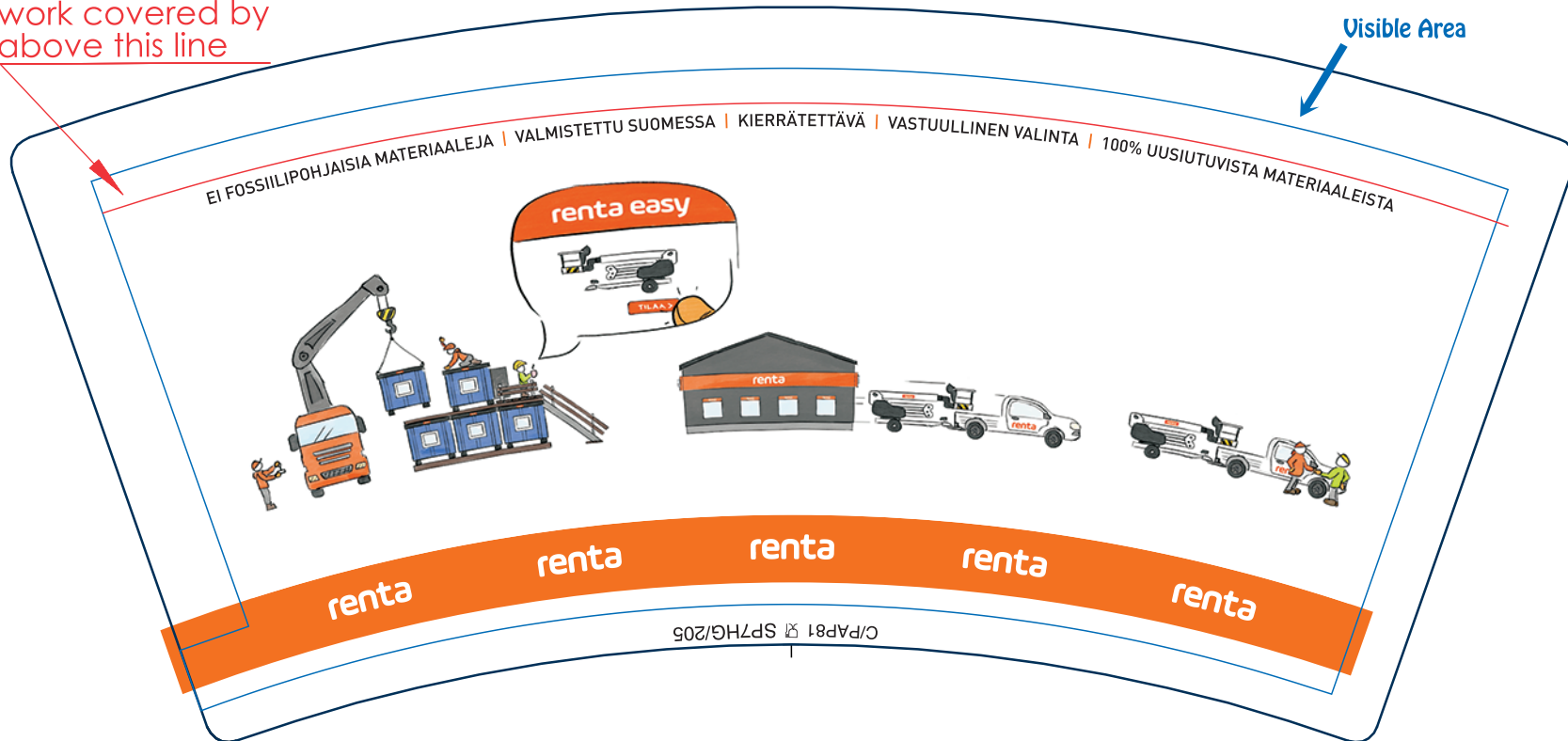
Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm

Artwork covered by lid above this line

Visible Area



SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text. The colours on this proof can be a bit different from those shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not in 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.

Registration tolerance of print colours ± 1 mm.
Registration tolerance of forming $\pm 1,5$ mm.

Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.

PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu.) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.

Painatuksen värin kohdistustoleranssi ± 1 mm.
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5$ mm.

Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Aller kirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

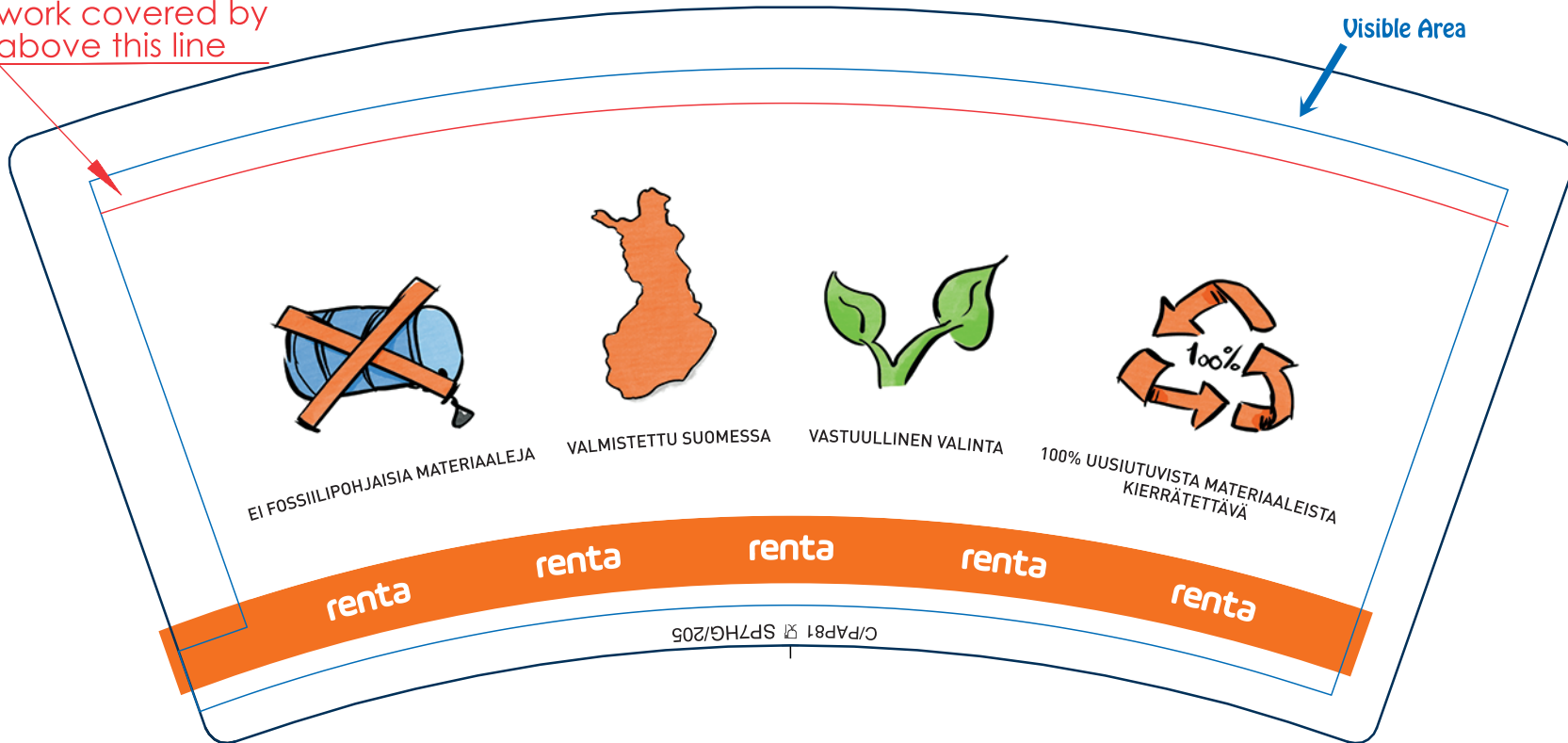
Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm

Artwork covered by lid above this line

Visible Area



SP7HG/205

- BLACK U

- YELLOW U

- PMS 021 U

- CYAN U

- MAGENTA U

Attention! A proof is used for the general assessment of the graphical outlook of the project, the lay-out of the overprint and the correctness of the text. The colours on this proof can be a bit different from these shown in the colourchart above. Proof is made on the basis of colour separation and is not in 100% the same as the effect on the final base. There can be differences in colour concerned with the different printing techniques and the differences of the base. In the case of flexography the growth of the point in print is characteristic. Pantone numbers given in the chart are binding the final overprint on the product. Always check colours from the PMS map.

Registration tolerance of print colours $\pm 1\text{mm}$.
Registration tolerance of forming $\pm 1,5\text{mm}$.

Please send colour sample to your Huhtamäki contact person when design is approved.

Huom! Vedos on tarkoitettu graafisen ulkoosan ja tekstin oikeellisuuden hyväksymiseen. Värit vedoksessa voivat jonkin verran erota värimäärittelyssä mainituista. Vedos on tehty värierotteluun perustuen ja näytöllä katsottuna tai printtitulosteena tulos ei ole 100% sama kuin lopullisessa painojäljessä. Väreissä ilmenee eroja riippuen eri painatusmenetelmistä ja materiaaleista. Flexopainossa rasteripisteen laajeneminen on ominaista.

PMS värikartan numerot ovat ohjeena tuotetta painettaessa. Tarkista numerot aina PMS värikartasta C(coated-> pinnoitettu,) U(uncoated -> pinnoittamaton) materiaali.

Painatuksen värin kohdistustoleranssi $\pm 1\text{mm}$.
Käärinnän kohdistustoleranssi $\pm 1,5\text{mm}$.

Mahdollinen värimalli toimitettava Huhtamäen yhteyshenkilölle hyväksynnän yhteydessä.

FilmiN:o

TuoteN:o

15.10.2020

Hyväksytään painettavaksi

Godkännes för tryckning

Approved for printing

En hyväksy painettavaksi, uusi materiaali muutoksen jälkeen toivotaan

Godkännes ej för tryckning, nytt material efter förändring önskas

Not approved for printing, new material after change requested

Päiväys

Allekirjoitus

Datum

Namnteckning

Date

Signature

Painon sisäinen hyväksyntä

pvm